

CAMARA MUNICIPAL DE SARANDI**Estado do Paraná**

Exercício: 2021

Demonstração da Receita e Despesa Segundo as Categorias Econômicas**Adendo II a Portaria SOF nº 08, de 04/02/1985****Anexo I, da Lei nº 4.320/64**

RECEITAS		DESPESAS	
		DESPESAS CORRENTES	6.662.656,00
		PESSOAL E ENCARGOS	5.453.161,00
		SOCIAIS	
		OUTRAS DESPESAS	1.209.495,00
		CORRENTES	
DEFICIT	6.662.656,00	SUPERAVIT	0,00
TOTAL	6.662.656,00	TOTAL	6.662.656,00
SUPERAVIT	0,00	DEFICIT	6.662.656,00
		DESPESAS DE CAPITAL	1.189.760,00
		INVESTIMENTOS	1.189.760,00
DEFICIT	7.852.416,00	SUPERAVIT	0,00
TOTAL	7.852.416,00	TOTAL	7.852.416,00
RESUMO			
RECEITAS CORRENTES	0,00	DESPESAS CORRENTES	6.662.656,00
RECEITAS DE CAPITAL	0,00	DESPESAS DE CAPITAL	1.189.760,00
		RESERVA DE CONTINGÊNCIA	0,00
		RESERVA LEGAL	0,00
Transferencias Financeiras	7.852.416,00	Transferencias Financeiras	0,00
TOTAL	7.852.416,00	TOTAL	7.852.416,00

EUNILDO ZANCHIM
Presidente da Câmara Municipal

ROVILSON JOSE ARANTES
Contador - CRC/PR 044511/0-0

WALTER VOLPATO
Prefeito Municipal